

## BARDAHL® HYDRAULIC OIL HPO WZ HVI

Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos de muy Alto Desempeño libres de Zinc.

### ● Descripción.

Bardahl® Hydraulic Oil HPO WZ HVI es un producto formulado con básicos Grupo II y un paquete de aditivos especialmente seleccionados, que le imparten una sobresaliente estabilidad térmica permitiéndole operar en sistemas con altas cargas y temperaturas. Su formulación libre de zinc le permite operar en áreas sensibles ambientalmente y con componentes elaborados con metales amarillos. Gracias a su elevado Índice de viscosidad puede trabajar en amplios rangos de temperaturas.

### ● Propiedades y Beneficios.

- Excelente estabilidad térmica que mejora la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Elevada resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes reduciendo costos de mantenimiento.
- Alto índice de viscosidad que le permite operar de manera confiable en un amplio rango de temperaturas.
- Su formulación libre de zinc le permite trabajar en áreas sensibles ambientalmente y con componentes que contengan metales amarillos.
- Excelente estabilidad hidrolítica protegiendo contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- Excelentes características de filtrabilidad en condiciones severas de operación mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Excelente eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.
- Compatible con todo tipo de sellos usados en las instalaciones hidráulicas.

### ● Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos		
Grado ISO VG	----	32	46	68
Apariencia	Visual	Clara y Brillante	Clara y Brillante	Clara y Brillante
Viscosidad @ 40°C, cSt	D 445	32.00	46.00	68.00
Viscosidad @ 100°C, cSt	D 445	6.000	7.500	10.00
Índice de Viscosidad	D 2270	135	130	130
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D 4052	0.8600	0.8630	0.8670
Número Acido Total ( TAN ), mg KOH/g	D 974	0.60	0.60	0.60
Punto de Inflamación, °C	D 92	210	220	230
Punto Mínimo de Fluidez, °C	D 97	-21	-18	-18
Demulsibilidad, minutos	D 1401	20	20	20
Espuma, Secuencia I,II,III	D 892	10/0,50/0,10/0	10/0,50/0,10/0	10/0,50/0,10/0
Herrumbre A y B	D 665	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión en Lámina de Cobre, 100°C	D 130	1a	1a	1a

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un período de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.

### ● Aplicación.

- Sistemas hidráulicos operando en un amplio rango de temperaturas y Presiones.
- Sistemas hidráulicos con bombas de pistones, paletas o engranes.
- Mecanismos hidráulicos donde las temperaturas de operación se incrementen, y hagan que el lubricante se adelgace y tenga movimientos erráticos.
- Sistemas hidráulicos que exijan un aceite libre de zinc.
- Equipos hidráulicos marinos.
- Unidades de propulsión turbo eléctricas.
- Reguladores y bombas de vacío.

### ● Especificaciones y/o Aprobaciones.

- Parker Hannifin France HF-0
- Eaton Vickers M-2950-S
- Eaton Vickers I-286-S
- Cincinnati Machine P-68, P-69 y P-70
- GM LS-2
- DIN 51524 Part 2
- Eaton Brochure 03-401-2010

### ● Salud y Seguridad.

Bardahl® Hydraulic Oil HPO WZ HVI no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el aceite usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).