

BARDAHL® HEAT TRANSFER OIL

Aceites para transferencia de calor.

● Descripción.

Bardahl® Heat Transfer Oil son aceites minerales para transferencia de calor en sistemas cerrados con calentamiento indirecto. Poseen una excepcional estabilidad térmica que permite alcanzar temperaturas del aceite del orden de 300°C con un mínimo de carbonización y oxidación proporcionando una larga vida en servicio. Proporcionan una rápida disipación del calor debido a su calor específico y conductividad térmica.

● Propiedades y Beneficios.

- Gran estabilidad térmica y a la oxidación reduciendo la presencia de depósitos y lodos permitiendo una excelente capacidad para transmitir calor.
- Rápida velocidad de transferencia de calor mejorando la eficiencia en la operación.
- Protección contra la corrosión.
- No daña sellos y empaques del sistema.
- Adecuados para operaciones de arranque en frío. Para sistemas que usan bombas centrífugas es de -6.5°C y para sistemas que usan bombas de engranes es de -9.4°C, como límites máximos.

● Aplicación.

- Sistemas cerrados de transferencia de calor utilizados en todo tipo de procesos industriales como plantas de asfaltos, plantas químicas, etc.
- Sistemas abiertos donde la temperatura del aceite no exceda los 150°C.

● Salud y Seguridad.

Bardahl® Heat Transfer Oil no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el aceite usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

● Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos			
Grado ISO VG	----	32	46	68	100
Apariencia	Visual	Clara y Brillante	Clara y Brillante	Clara y Brillante	Clara y Brillante
Viscosidad @ 40°C, cSt	D 445	32.00	46.00	68.00	100.0
Viscosidad @ 100°C, cSt	D 445	5.400	6.800	8.600	11.00
Índice de Viscosidad	D 2270	99	98	98	95
Punto de Inflamación, °C	D 92	210	220	230	235
Punto Mínimo de Fluidez, °C	D 97	-15	-12	-12	-12
Número Acido Total (TAN), mg KOH/g	D 974	0.15	0.15	0.15	0.15
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D 4052	0.8750	0.8810	0.8880	0.8910

Nota. Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un período de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de productos Bardahl. Consulte a su representante para la información más reciente.