

### BARDAHL® ANTICONGELANTE CONCENTRADO HEAVY DUTY

Fluido Refrigerante de Larga Vida para Motores de Combustión Interna.

#### Descripción.

Bardahl® Anticongelante Concentrado Heavy Duty es un fluido refrigerante de Larga Vida “Long Life” o “Extended Life” concentrado a base de etilenglicol e inhibidores de corrosión y herrumbre de avanzada Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT), que no contiene silicatos, fosfatos, nitritos y molibdatos, diseñado para cumplir los requerimientos de desempeño de los motores a diésel de servicio pesado.

#### Propiedades y Beneficios.

- Formulado con tecnología de última generación que protege de manera eficaz y prolongada a todos los metales cobre, soldadura, latón, acero, hierro y aluminio, así como las aleaciones que conforman el sistema de enfriamiento.
- No forma geles con aguas duras.
- Baja tendencia a la formación de espuma que puede provocar cavitación y corrosión acelerada.
- Alto poder lubricante sobre la bomba de agua, alargando la vida de la misma. Protección para toda época del año, para usarse en cualquier clima.
- Mínimas pérdidas por evaporación, reduciendo rellenos frecuentes.
- Excelente compatibilidad con sellos y mangueras, protegiendo el agrietamiento y la rotura de éstas.
- Ofrece excelente protección en superficie de aluminio caliente.

#### Aplicación.

- Recomendado para sistemas de enfriamiento de camiones con motores a diésel de servicio pesado.
- De acuerdo a sus necesidades, mezcle con la cantidad de agua necesaria según la tabla de protección.

#### Especificaciones y/o Aprobaciones.

- ASTM D 4985, ASTM D 6210, ASTM D 3306.
- MB DBL 7700.30.
- Volvo 20774185.
- GM 6277.
- Chrysler MS 7170.

#### Salud y Seguridad.

Bardahl® Anticongelante Concentrado Heavy Duty no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el anticongelante usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

#### Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Clara y Brillante
Color	Visual	Azul
Gravedad Especifica @ 15.6 °C	D 4052	1.1170
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1 N	D 1121	3.0
pH @ 50 %	D 1287	8.50
Punto de Ebullición @ 50%, °C ( * )	D 1120	132
Punto de Ebullición @ 100%, °C	D 1120	162
Punto de Congelación@ 50%, °C	D 1177	-37
Tendencia a la Espuma @ 33%, ml	D 1881	10
Tiempo de Rompimiento, seg.	D 1881	1

\*Usando un tapón de radiador de 15 psi.

TABLA DE PROTECCIÓN

Concentración anticongelante	Agua *	Temperaturas (°C)	
		Congelación	Ebullición (tapón a 15 PSI)
40 %	- 60 %	-24	129
50 %	- 50 %	-37	132
70 %	- 30%	-67	138

\* Utilice agua desmineralizada, para obtener mejor resultado.