

BARDAHL® ANTICONGELANTE COOLANT

Fluido Refrigerante para Motores de Combustión Interna Listo para Usar.

Descripción.

Bardahl® Anticongelante Coolant es un fluido refrigerante a base de etilenglicol e inhibidores de la corrosión y herrumbre de Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT), preparado a la dilución correcta para ser usado en forma directa y proteger al sistema de enfriamiento de automóviles, camionetas y camiones de servicio ligero.

Propiedades y Beneficios.

- Formulado con tecnología de última generación que protege de manera eficaz y prolongada a todos los metales cobre, soldadura, latón, acero, hierro y aluminio, así como las aleaciones que conforman el sistema de enfriamiento de los vehículos actuales.
- Fácil liberación de la espuma que puede provocar cavitación y corrosión acelerada.
- Alto poder lubricante sobre la bomba de agua, alargando la vida de la misma.
- Protección para toda época del año, para usarse en cualquier clima.
- Mínimas pérdidas por evaporación, reduciendo rellenos frecuentes.
- Excelente compatibilidad con sellos y mangueras, protegiendo del agrietamiento y la rotura de éstos.
- No forma geles que deterioren su capacidad protectora.
- Es amigable con el medio ambiente, debido a que no contiene fosfatos, nitritos, molibdatos ni silicatos.

Aplicación.

- Sistema de enfriamiento de automóviles, camionetas y camiones de servicio ligero.
- Automóviles a Gasolina, Diésel y a Gas.
- Motores estacionarios.

Especificaciones y/o Aprobaciones.

- ASTM D 3306 (Servicio Ligero)
- ASTM D 4985 (Servicio Pesado)
- SAE J-1034

Salud y Seguridad.

Bardahl® Anticongelante Coolant no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el anticongelante usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos
Apariencia	Visual	Clara y Brillante
Color	Visual	Verde Fluorescente
Gravedad Especifica @ 15.6 °C	D 4052	1.0510
Reserva Alcalina, ml HCl 0.1 N	D 1121	1.20
pH @ 100 %	D 1287	8.50
Punto de Ebullición, °C (*)	D 1120	128
Punto de Congelación, °C	D 1177	-21
Tendencia a la Espuma, ml	D 1881	40
Tiempo de Rompimiento, seg.	D 1881	2

*Usando un tapón de radiador de 15 psi.