

BARDAHL® HYDRAULIC OIL HPO WZ HVI

Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos de muy Alto Desempeño libres de Zinc.

Descripción.

Bardahl® Hydraulic Oil HPO WZ HVI es un producto formulado con básicos Grupo II y un paquete de aditivos especialmente seleccionados, que le imparten una sobresaliente estabilidad térmica permitiéndole operar en sistemas con altas cargas y temperaturas. Su formulación libre de zinc le permite operar en áreas sensibles ambientalmente y con componentes elaborados con metales amarillos. Gracias a su elevado Índice de viscosidad puede trabajar en amplios rangos de temperaturas.

Propiedades y Beneficios.

- Excelente estabilidad térmica que mejora la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Elevada resistencia a la oxidación que permite incrementar los intervalos de cambio.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes reduciendo costos de mantenimiento.
- Alto índice de viscosidad que le permite operar de manera confiable en un amplio rango de temperaturas.
- Su formulación libre de zinc le permite trabajar en áreas sensibles ambientalmente y con componentes que contengan metales amarillos.
- Excelente estabilidad hidrolítica protegiendo contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- Excelentes características de filtrabilidad en condiciones severas de operación mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Excelente eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.
- Compatible con todo tipo de sellos usados en las instalaciones hidráulicas.

Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos		
Grado ISO VG	----	32	46	68
Apariencia	Visual	Clara y brillante	Clara y brillante	Clara y brillante
Viscosidad @ 40°C, cSt	D 445	32.00	46.00	68.00
Viscosidad @ 100°C, cSt	D 445	6.000	7.500	9.500
Índice de Viscosidad	D 2270	135	130	120
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D 4052	0.8600	0.8820	0.8870
Número Acido Total (TAN), mg KOH/g	D 974	0.40	0.40	0.40
Punto de Inflamación, °C	D 92	210	220	230
Punto Mínimo de Fluidez, °C	D 97	-21	-12	-12
Demulsibilidad, minutos	D 1401	20	20	20
Espuma, Secuencia I,II,III	D 892	10/0,50/0,10/0	10/0,50/0,10/0	10/0,50/0,10/0
Herrumbre Método A y B	D 665	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión en Lámina de Cobre, 100°C	D 130	1a	1a	1a

Aplicación.

- Sistemas hidráulicos operando en un amplio rango de temperaturas y presiones.
- Sistemas hidráulicos con bombas de pistones, paletas o engranes.
- Mecanismos hidráulicos donde las temperaturas de operación se incrementen, y hagan que el lubricante se adelgace y tenga movimientos erráticos.
- Sistemas hidráulicos que exijan un aceite libre de zinc.
- Equipos hidráulicos marinos.
- Unidades de propulsión turbo eléctricas.
- Reguladores y bombas de vacío.

Especificaciones y/o Aprobaciones.

- Parker Hannifin France HF-0
- Eaton Vickers M-2950-S
- Eaton Vickers I-286-S
- Cincinnati Machine P-68, P-69 y P-70
- GM LS-2
- DIN 51524 Part 3

Salud y Seguridad.

Bardahl® Hydraulic Oil HPO WZ HVI no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el aceite usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).