

### BARDAHL® HYDRAULIC OIL WZ

Fluido Lubricante para Sistemas Hidráulicos libres de Zinc.

#### Descripción.

Bardahl® Hydraulic Oil WZ son fluidos hidráulicos basados en la avanzada tecnología de aceites sin zinc ni cloro, y están formulados para asegurar prestaciones excepcionales en los sistemas hidráulicos que trabajan en condiciones extremas de operación, tanto en la industria como en equipo móvil en los cuales se especifica el uso de un aceite hidráulico sin zinc como áreas sensibles ambientalmente o donde existen componentes de metales amarillos.

#### Propiedades y Beneficios.

- Su formulación libre de zinc le permite trabajar en áreas sensibles ambientalmente y con componentes que contengan metales amarillos.
- Larga vida del lubricante debido a su alta resistencia a la degradación y generación de residuos ácidos.
- Excelente estabilidad térmica que mejora la limpieza y confiabilidad del sistema.
- Excelente protección contra el desgaste, incrementando la vida de la bomba y demás componentes reduciendo costos de mantenimiento.
- Muy buena compatibilidad multi-metal asegurando un excelente rendimiento de todos los componentes.
- Excelente estabilidad hidrolítica protegiendo contra la corrosión a todos los componentes del sistema.
- Excelentes características de filtrabilidad en condiciones severas de operación mejorando el sistema de filtrado y evitando caídas de presión.
- Excelente eliminación de aire para evitar daños en la bomba por problemas de cavitación.
- Amigables con el Medio Ambiente.

#### Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos		
Grado ISO VG	----	32	46	68
Apariencia	Visual	Clara y brillante	Clara y brillante	Clara y brillante
Viscosidad @ 40°C, cSt	D 445	32.00	46.00	68.00
Viscosidad @ 100°C, cSt	D 445	5.300	6.600	8.500
Índice de Viscosidad	D 2270	100	100	98
Gravedad Específica @ 15.6 °C	D 4052	0.8780	0.8820	0.8880
Número Acido Total ( TAN ), mg KOH/g	D 974	0.30	0.30	0.30
Punto de Inflamación, °C	D 92	215	222	230
Punto Mínimo de Fluidez, °C	D 97	-18	-15	-15
Demulsibilidad, minutos	D 1401	20	20	20
Espuma, Secuencia I,II,III	D 892	10/0,50/0,10/0	10/0,50/0,10/0	10/0,50/0,10/0
Herrumbre Método A y B	D 665	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión en Lámina de Cobre, 100°C	D 130	1a	1a	1a

#### Aplicación.

- Sistemas hidráulicos que especifiquen el uso de un aceite libre de zinc.
- Sistemas hidráulicos de máquinas de control numérico (NC) y particularmente en sistemas con servo válvulas.
- Aplicación donde exista la posible contaminación de fluidos hidráulicos y refrigerantes.
- Bombas de pistón, paletas o engranes operando a alta presión.
- Equipos con componentes multi-metal para evitar daños por altas temperaturas.

#### Especificaciones y/o Aprobaciones.

- Parker Hannifin France HF-0
- Eaton Vickers M-2950-S
- Eaton Vickers I-286-S
- Cincinnati Machine P-68, P-69 y P-70
- GM LS-2
- DIN 51524 Part 2

#### Salud y Seguridad.

Bardahl® Hydraulic Oil WZ no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el aceite usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).