

BARDAHL® SLIDE OIL EP

Aceite para lubricación de guías y correderas.

Descripción.

Bardahl® Slide Oil EP son aceites diseñados para la lubricación de guías y correderas de las maquinas herramientas. Están formulados con básicos de la más alta calidad y aditivos especiales que incrementan su adherencia y sus características antidesgaste con cual previenen el "stick slip" (desplazamiento con sacudidas o saltos) lo que le permite un movimiento suave y uniforme que se traduce en mayor precisión y mejor acabado de las piezas maquinadas.

Propiedades y Beneficios.

- Elaborado especialmente para lubricar las guías y correderas de todo tipo de máquinas herramientas.
- Excelente control de la fricción, eliminado el "stick-slip"
- Resistencia a la formación de gel con el aceite de maquinado y ayuda a su dilución en caso de que se formara.
- Gran resistencia a cargas elevadas.
- Propiedades adhesivas que previenen los escurrimientos y la limpieza del lubricante de las superficies críticas eliminando la vibración y el atascamiento de las guías y correderas.
- Reduce los costos de producción, mejorando la calidad al disminuir los re-maquinados por mal acabado.

Aplicación.

- Guías y correderas en las maquinas herramientas.
- En elementos deslizantes que requieran un aceite con alta adhesividad.
- Lubricación de engranes y chumaceras que operen con bajas cargas.

Salud y Seguridad.

Bardahl® Slide Oil EP no produce efectos nocivos para la salud cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene en el trabajo.

- No contamine.
- No tire el aceite usado al alcantarillado.
- Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS).

Características.

Características	Método ASTM	Valores Típicos	
Grado ISO VG	----	68	220
Apariencia	Visual	Clara y brillante	Clara y brillante
Viscosidad @ 40°C, cSt	D 445	68.00	220.0
Viscosidad @ 100°C, cSt	D 445	8.700	19.00
Índice de Viscosidad	D 2270	100	96
Gravedad Especifica @ 15.6 °C	D 4052	0.8900	0.9010
Punto de Inflamación, °C	D 92	220	240
Número Acido Total (TAN), mg KOH/g	D 974	0.20	0.20
Four Ball, Punto de Soldadura, kg	D 2783	200	200
Adhesividad	----	Pasa	Pasa